

Zielindustrie:

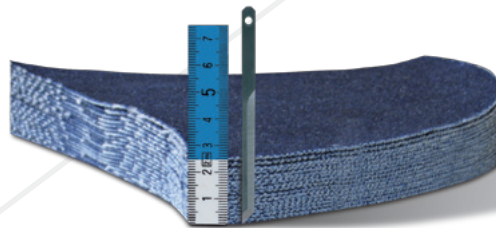
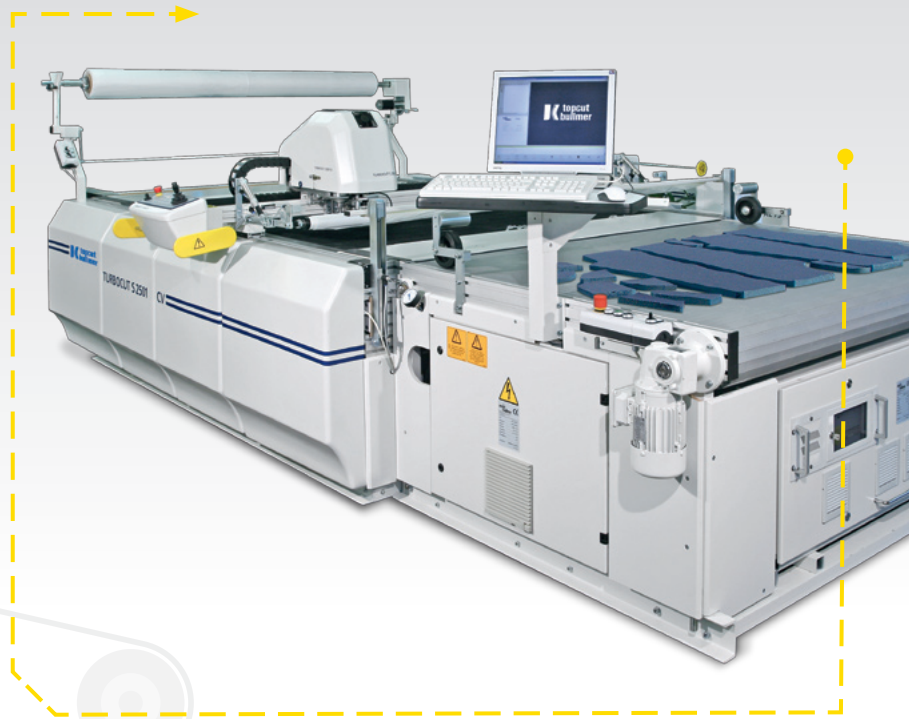
Bekleidungs- und Polstermöbelindustrie. Der TURBOCUT unterstützt kleine Serien und Prototypenfertigung mit dem Anspruch auf hohen Durchsatz.

Material:

Bekleidungs- und Heimtextilien, sowie Non-Woven Flachmaterialien.

Besondere Merkmale:

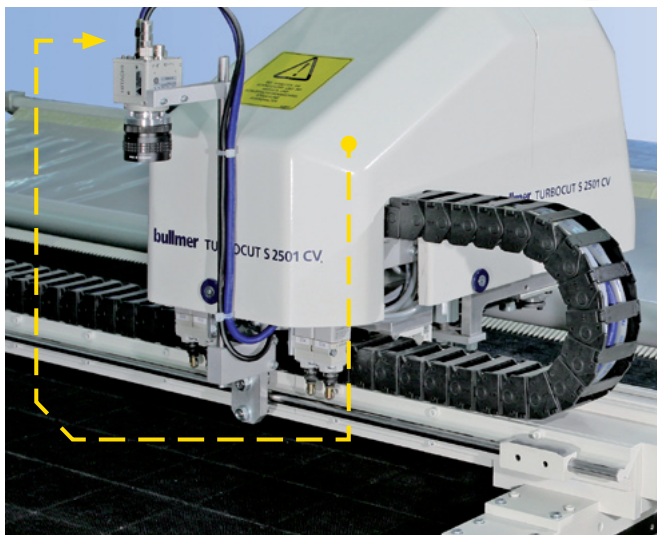
Bedingt durch den leichten Brückenaufbau und dem extrem leichten Schneidkopf in Skelettbauweise, verbunden mit einem Hochfrequenzmesserantrieb, gehört der TURBOCUT zu den schnellsten Zuschnittautomaten in seiner Kategorie. Durch diese Bauweise werden Schneidkopfbeschleunigungen von 1,3 g erreicht. Der TURBOCUT schneidet Lagenpakete mit einem Vertikalmesser bis zu 25 mm Höhe (komprimiert).



Zusätzliche Ausstattungsmerkmale

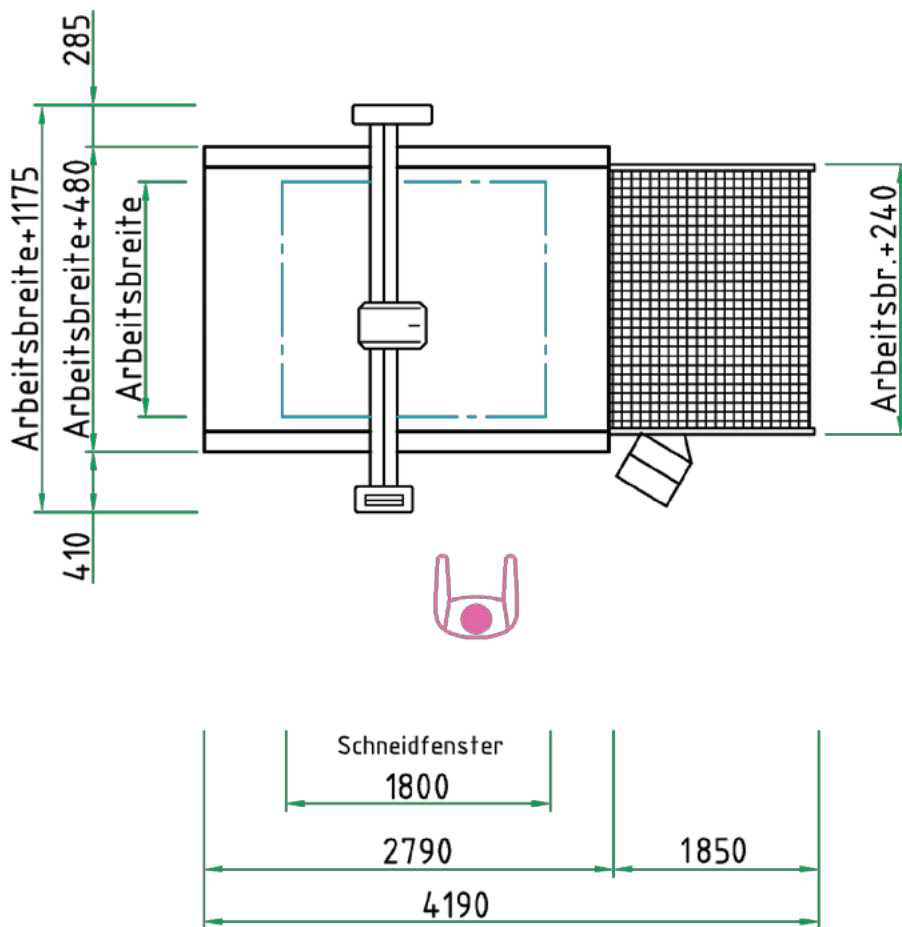
- Schneidfensterlänge ca. 1800 mm
- Abräumzone ca. 1850 mm

Zusätzliche Optionen



- Eine Kamera:
 - für rapportabgestimmte Zuschnitte (Matching)
 - für die Lagenreferenzierung
- Die Kamera kann am Schneidkopf befestigt werden

Planzeichnung



Technische Daten

Arbeitsbreite	1600, 1800, 2000, 2200 mm
Schneidfensterlänge	ca. 1800 mm
Abräumzone	ca. 1850 mm
Max. Positioniergeschwindigkeit	100 m/min
Max. Beschleunigung	1,3 g
Wiederholgenauigkeit	0,1 mm
Max. Schneidhöhe (materialabh.)	max. 25 mm
Anschlusswerte:	
Druckluft	min. 6 bar
Vakuumpumpe	15 kW
Stromanschluss	230/400 V, 50 Hz, ca. 20 kW (inkl. Vakuumpumpe)

topcut-bullmer GmbH

Heutal 7, Industriegebiet
D-72537 Mehrstetten, Germany
Tel. +49 (0)7381 183-0, FAX +49 (0)7381 723
email: info@topcut-bullmer.com, www.topcut-bullmer.com