

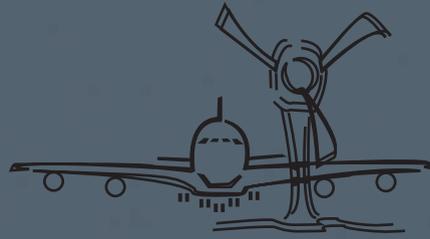
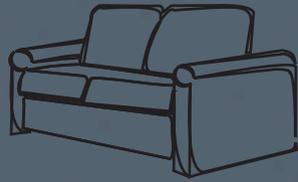
# bullmer

cutting room technology



## BAHNBRECHENDE LEGETECHNOLOGIE- COMPACT 600 D/E

Innovation  Made  
 in  
 Germany



---

Ob Bekleidung, Windräder, Autositze, Sofas oder Mode. Für den richtigen Schnitt sorgen wir, die bullmer GmbH.

Als führendes Unternehmen entwickeln und fertigen wir automatisierte Maschinen für das Materialhandling, den Materialfluss und den automatischen Zuschnitt. Dies sind weltweit bekannte Zuschnittssysteme und Absortiertechnologien für verschiedene Breiten und allen gewünschten Längen. Präzise und qualitätsstark auch weltweit bekannt als Made in Germany.

Was vor mehr als 80 Jahren als Metallwerk auf der schwäbischen Alb begann, ist heute einer der internationalen Branchenführer. Bullmer fertigt mit mehr als 130 Mitarbeitern für Deutschland, Europa, Asien, Nord- und Mittelamerika sowie Afrika.

Das Who is Who der internationalen Automobil-, Möbel-, Bekleidungs-, Grafik- und Windkraftindustrie zählen zu den Kunden unseres Unternehmens. Sie alle schätzen die Wirtschaftlichkeit und Produktivität die ihnen die Maschinen von bullmer für ihre Produktionen ermöglichen.

Auf Basis des individuell erforderlichen Maschinenkonzepts eines jeden Kunden ist bullmer in der Lage jede Maschine für jede gewünschte Materialgröße und Länge zu entwickeln und zu fertigen. In bester Qualität, absoluter Prozessgenauigkeit, mit bemerkenswert professionellem, weit ausgebautem Service und kurzen Reaktionszeiten.

Dabei bietet bullmer alle geforderten Lösungen und Services aus einer Hand. Von Maschinen für Schneidanwendungen im Einzel- und Mehrlagenzuschnitt über das Materialhandling bis hin zu Lagersystemen. Unterschiedliche Materialien wie Folien, Stoffe, Leder, Kohlefasern oder Kartonagen erreichen mit Maschinen von bullmer ihre vollendete Form, „ihre Bestform“.

Umfassender, professioneller, weltweit verfügbarer Service rundet das Leistungsspektrum des schwäbischen Unternehmens ab. Ein Team von 130 Mitarbeitern, die ihre Arbeit schätzen und selbstverständlich über das fachliche Know How verfügen, die gerne Ansprechpartner für Ihre Kunden sind und für die Qualität, Service und Kompetenz Alltag ist, machen bullmer zusätzlich zu einem der gefragtesten Anbietern von Zuschnittlösungen weltweit.

**bullmer**  
cutting room technology

# BAHNBRECHENDE LEGE-TECHNOLOGIE- COMPACT 600 D/E

Im Bereich der Materialhandhabung unterstützt bullmer zwei Wege. Zum einen Legemaschinen, die eine möglichst große Bandbreite an Materialien verarbeiten können, zum anderen Maschinen, die auf ganz besondere Anforderungen reagieren:

Technologie:

- Flachmaterialien von großem Gewicht
- Flachmaterialien von großer Steifigkeit
- Normale und empfindliche Textilien
- besonders feine, empfindliche Stoffe
- besonders dehnbare Stoffe
- Technische Textilien

Die Stoffrollen werden zum einen über eine Stange geführt, was eine besonders schonende Abwicklung ermöglicht. Dabei kann die Führungsstange angetrieben oder antriebslos sein. Die andere Art der Materialabwicklung erfolgt in einer bandgetriebenen Mulde über den Umfangsantrieb. Diese Technologie bietet den Vorteil, die Materialrolle ohne zusätzliche Führung einzusetzen.



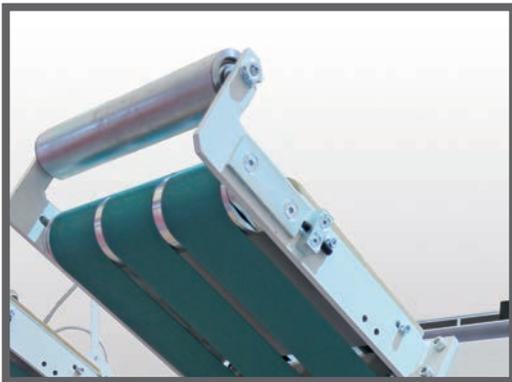
Textilindustrie



Polstermöbelindustrie

## Version Compact D 600:

Die Compact D 600 verfügt über eine Bandmulde ohne Verlängerung und ohne Luftdüsen (Bild 1).



(Bild 1)

## Version Compact E 600:

Die Compact E 600 verfügt über eine Bandmulde mit Verlängerungen (2-fach Untergriff) für das automatische Be- und Entladen mit Durchgriffmöglichkeit für das Beladegerät.

Von der Bedienerseite getrennt voneinander verstellbare Seitenführung für die Stoffrolle.

Automatische Ablösung des Stoffanfanges beim Einfädeln durch Luftdüsen (Bild 2).



(Bild 2)

Präzisionsmaschine für spannungsminimiertes Legen. Großes Einsatzspektrum. Durch zahlreiche Optionen auf spezielle Anwendungen anpassbar.

Version 600 D/E:

# BAHNBRECHENDE LEGETECHNOLOGIE- COMPACT 600 D/E

Alle Versionen können durch verschiedene Optionen in Hinblick auf die Aufgabenstellungen erweitert werden. Auch bereits in der Anwendung befindliche Maschinen sind nachrüstbar.

- Maschinenrückfahrgeschwindigkeit separat einstellbar
- CANBUCON1 -Controller auf frei programmierbarer Basis, Bedienungstableau mit Display Steuerung in CAN-BUS- Technik
- Stabile Seitenführung mit 4 Seitenführungsrollen an der Winkelschiene auf der Bedienerseite
- Elektronische Kantensteuerung manuell verstellbar
- Automatische Vorzentrierung des Stoffanfanges beim Einfädeln
- Motorischer Aufzug für Schneid- und Zick-Zack-Aggregat mit automat. Höhenanpassung an die Lagenhöhe.
- Strom- und Luftzufuhr mit Kabel-Schleppkette
- Drehstrom-Fahrtrieb mit Frequenzsteuerung
- Fehlerausschneide-Modus mit automatischer, synchroner Stoffrückwicklung
- Verwindungsfreies leichtes Profilstahl-Chassis
- Allradantrieb mit Vulkollan-Laufrädern
- Integrierte, zusammengefasste Steuerung gegenüber der Bedienerseite in fremdbelüftetem Gehäuse
- 4-fach Sicherheitsabschaltung beidseitig und an der Vorder- und Rückseite der Maschine
- Encoder für die Messung und Steuerung von Fahr- und Legelänge über Zahnriemen am Tisch
- Steuerhandgriff für stufenlose, manuelle Regelung der Legegeschwindigkeit
- Tisch mit Halbmondblech für gefaltete Ware (Bild 3)



(Bild3)

## Zusätzliche integrierte Ausstattung:

- Pneumatisches Schwenken der Bandmulde zum Be- und Entladen. Zwei Geschwindigkeiten beim Schwenken einstellbar (Bild 4)
- Von der Bedienerseite getrennt voneinander verstellbare Seitenführung für die Stoffrolle
- Einweg-Schneidaggregat mit stufenlos regulierbarer Schneidgeschwindigkeit
- Automatische Stoffaufrollung vor dem Entladen der Bandmulde
- Automatisches Ein- und Ausfädeln des Stoffes



Mulde zum Be- und Entladen (Bild 4)

## Legevarianten:



(Einige Legeverfahren können optionale Zusatzeinrichtungen voraussetzen)

Ihr neuer Standard:

# BAHNBRECHENDE LEGETECHNOLOGIE- COMPACT 600 D/E

## Individuelle Optionen:

- Ausblasvorrichtung für faltenfreie Stoffabschnitte
- Ausstreifwalze an Abschneideaggregat montiert
- Automatische Niveau-Regelung für Hügel- und Stufenlagen
- Sensor für Fehlermarkenerkennung (Metallplättchen) mit Anzeige im Display und autom. Stopp
- Mitfahreinrichtung mit Sicherheitsabschaltung an der Maschine
- Zick-Zack-Aggregat mit Spannungsausgleich
- Fehlerauschneidesystem mit Touch-Screen (FDH-System)
- Statischer Lagenendfänger
- Aggregat für Schlauchware
- Beweglicher Lagenendfänger
- Sitz für Mitfahreinheit
- Slot für USB-Stick zum direkten Einlesen externer Produktionsdaten (nur mit CANBUCON 3 Bild 5)
- CANBUCON 3: Compact-Controller mit Touchscreen auf frei programmierbarer Basis mit integrierter Programmierbarkeit sämtlicher Funktionen, Parameter, Auftragsdaten, Zeitabläufe, Sicherheitsfunktionen u. Fahrprogramme in CAN-BUS-Technik
- Vernetzung zu Legeauftrags-Optimierungsprogrammen mit Verbindung zu einem FTP-Server über Online-Kabel oder Wireless LAN (nur mit CANBUCON 3)
- Datenübertragung zu Stoffrollenmagazinen (nur mit CANBUCON 3)
- Stromzuführung mit doppeltem Stromabnehmerwagen anstelle Kabelschleppkette (nicht möglich, wenn Luftzuführung benötigt wird)
- Barcodeleser zum Einlesen der Artikel- oder Stoffrollen-Ident.-Nr. (nur mit CANBUCON 3)
- Tänzersteuerung für spannungsminimiertes Legen von empfindlichen Stoffen
- Drucker für Materialverbraucherfassung (nur mit CANBUCON 3)



(Bild 5)

## Technische Daten:

### Arbeitsbreite:

Arbeitsbreite

1600, 1800, 2200 mm  
(weitere Ausführungen auf Anfrage)

max. Rollendurchmesser

500 mm

max. Rollengewicht

100 kg

max. Legegeschwindigkeit

120 m/min

max. Lagenhöhe

180 mm

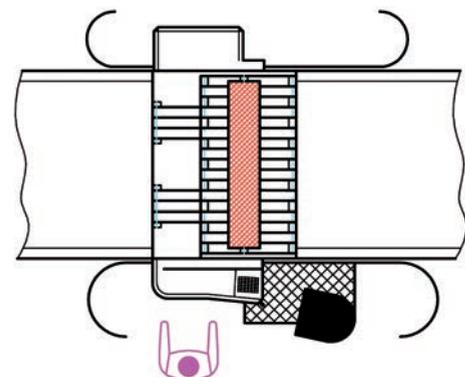
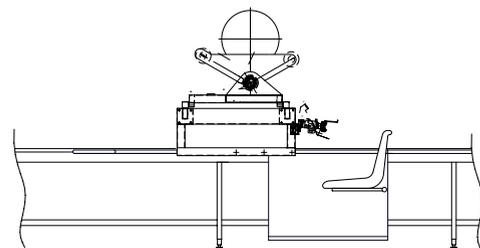
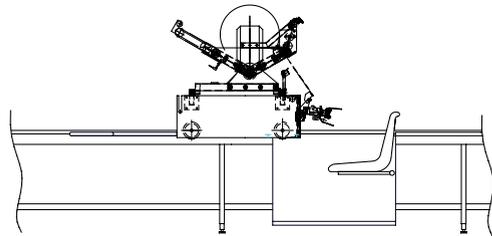
### Anschlusswerte:

Druckluft (optional)

min. 6 bar

Strom

230/400 Volt, 50 Hz, ca. 3 kW



# BAHNBRECHENDE LEGETECHNOLOGIE- COMPACT 600 D/E

Bullmer kombiniert das Legesystem Compact 600 mit Bedampfungstechnologie von Veit!

Das Bedampfen von Wirkware während des Legevorgangs ist mit dem Bedampfungssystem von Veit und bullmer unmittelbar vor dem Zuschnitt möglich. Der Anwender spart sich mit dem Einsatz dieser Technologie einen aufwändigen zusätzlichen Arbeitsgang und erzielt trotzdem die notwendige Maßgenauigkeit des Endprodukts. Ohne diesen kombinierten Lege- und Bedampfungsvorgang bedarf es einem zusätzlichen Arbeitsgang und einer weiteren großen Maschine in einer Preistränge bis zu ca. 150.000 Euro, ohne die Kosten für den Mitarbeiter.

Wir bedampfen die Ware während des Legevorgangs und erlauben die Krumpfung des Stoffes ohne sonstige Zwischenbehandlung. Die notwendigen Bauteile dieser Lösung beinhalten einen speziell ausgerüsteten VEIT Dampferzeuger, eine Dampfzange und eine qualitative Legemaschine.

Die bullmer 600er Baureihe erfüllt diese Anforderungen und sichert eine wirtschaftlich qualitative Legelösung bei Wirkwaren. Das Ganze kostet einen Bruchteil der Investition vergleichsweise mit anderen marktüblichen Bedampfungssystemen. VEIT hat im Bereich Bedampfung von Textilien einen sehr spezifischen Erfahrungsschatz.

Die Produktivität vom manuellen Legen kann mit dem maschinellen Legen verdreifacht werden. Ohne Unterstützung einer Bedampfung im Legeprozess sind Waren für mind. 20 Stunden im Standbymodus (Relaxen).

**Die Ruhezeiten können mit der Behandlung von Dampf, von 2 Tagen auf 2 Stunden reduziert werden!**

**1. Materialeinsparung:** das Material entspannt sich nach der Bedampfung – entgegen unserer bisherigen Einschätzung wird es aber nicht „vorgekrummt“. Die Breite der Stoffbahn bleibt erhalten. Da das Material nach der Entspannung und Verarbeitung kaum mehr krumpft, wird mit deutlich kleineren „Sicherheitszugaben“ gearbeitet. U.a. bei den kleinen Teilen, kann man so statt 20 Teilen, je Bahnbreite nun z.B. 21 Teile platzieren. Mit den kleineren Sicherheitszugaben wird der Verschnitt entsprechend reduziert. Das Verhältnis von Teilen zu Verschnitt steigt also. Durchschnittliche Steigerung der Ausbringungsmenge liegt bei 5%!

**2. Reduzierung der Maschenabschläge (needle cuts):** Nach der Bedampfung reagiert die Ware deutlich flexibler. Die Nadel findet ihren Weg leichter durch die Masche und es gibt deutlich weniger Durchschläge. Die Kunden sprechen hier von „Aufplatzen der Nähte“. Um dies weiter zu unterstützen, befeuchtet man in den Produktionsstätten die Luft im Zuschnitt. Die Ware hält so die aufgenommene Feuchtigkeit, gibt diese aber nicht an die Umgebung ab und wird damit unflexibler.

**3. Reduktion der statischen Aufladung:** Das beste Mittel gegen statische Aufladung ist Feuchtigkeit! Wir haben bei diesem Verfahren kennengelernt, dass die Ware nach der Bedampfung wesentlich weniger Ladung aufweist und damit viel besser zu verarbeiten ist!

Legen mit kombinierter Dampfzange:



Legemaschine 600 D/E mit Dampfzange



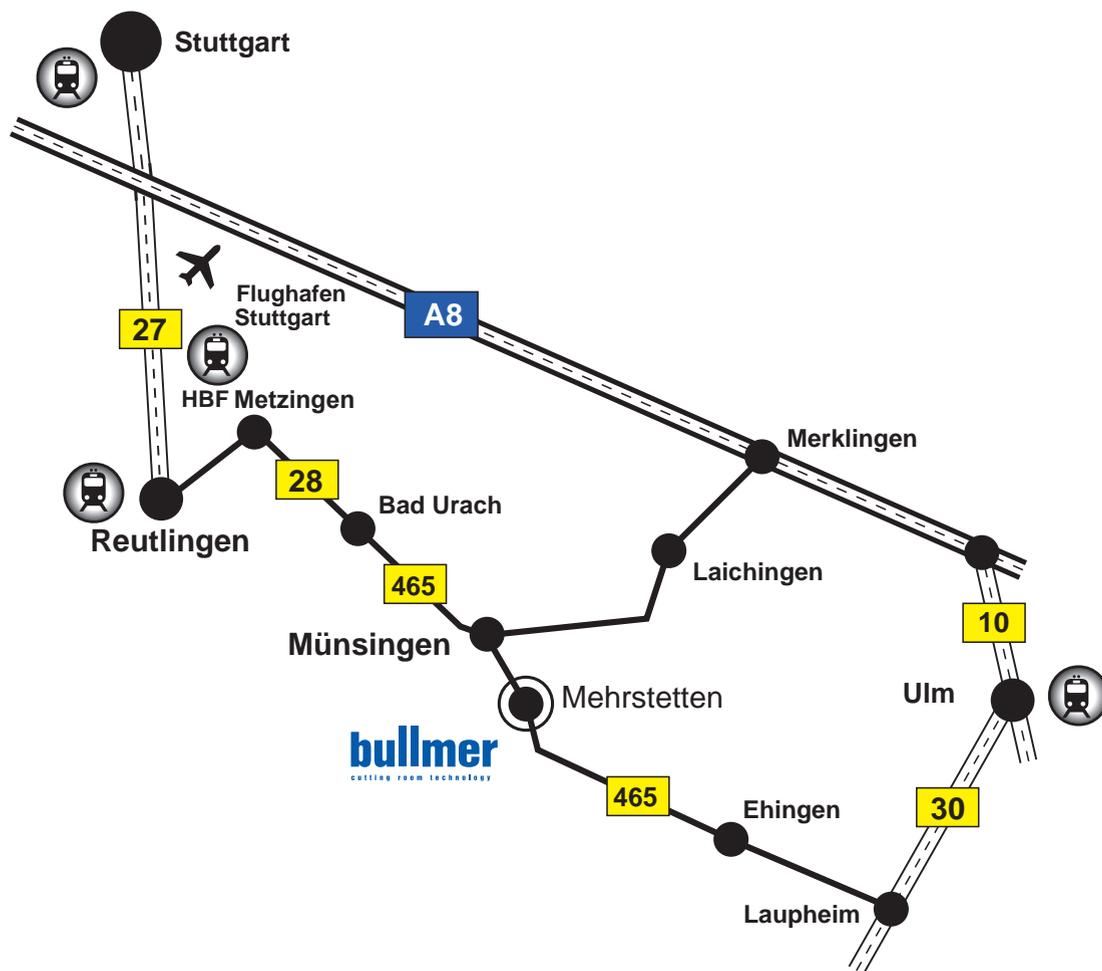
Dampfzange Vorderseite



Dampfzange Rückseite

# BAHNBRECHENDE LEGETECHNOLOGIE- DER COMPACT 600 D/E

So finden Sie uns:



Innovation Made in Germany

bullmer GmbH

Heutal 7 | Industriegebiet  
D-72537 Mehrstetten | Germany

Phone +49 7381 183-0  
Fax +49 7381 723  
Mail [info@bullmer.de](mailto:info@bullmer.de)  
[www.bullmer.de](http://www.bullmer.de)



Die hier angegebenen Leistungsdaten sind von den verarbeiteten Materialien abhängig und gelten unter der Voraussetzung vorschriftsmäßiger Bedienung und der Verwendung von vorgeschriebenen Verbrauchsmaterialien, Verschleißteilen und Original-Ersatzteilen. Darüber hinaus sind alle technischen Angaben wegen der Dynamik der Hard- und Softwareentwicklung unverbindlich. Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen sind vorbehalten.

Procut CV / 1.D /0210 PR